附件3

"新世纪建设杯"第六届浙江省装配式建筑 职业技能竞赛

实

施

方

案

"新世纪建设杯"第六届浙江省装配式建筑职业 技能竞赛实施方案

一、理论、实操考核内容

(一) 理论知识考核内容

- 1、考核时间: 60 分钟。
- 2、考核方式:采用闭卷笔试方式。
- 3、试题类型:单选题、多选题、判断题、简答题,满分 100 分。
- 4、试题范围:装配式建筑政策以及生产、运输、吊装、施工等产业链的相关知识。

5、参考资料:

- (1) 《混凝土结构工程施工规范》GB50666-2011
- (2) 《房屋建筑制图统一标准》GB/T 50001-2017
- (3) 《装配式建筑评价标准》GB/T51129-2017
- (4) 浙江省《装配式建筑评价标准》DB33/T1165-2019
- (5) 《装配式混凝土结构技术规程》JGJ1-2014
- (6)《钢筋套筒灌浆连接应用技术规程》JGJ355-2015
- (7) 《装配式建筑概论》(中国建筑工业出版社)
- (8)《装配式建筑建造技能培训系列教材》(中国建筑工业出版社)
- (9) 《装配式混凝土建筑技术标准》GBT51231-2016
- (10) 《装配式混凝土结构连接节点构造》15G310-1~2

- (11) 《装配式混凝土结构连接节点构造(框架)》20G310-3
- (12) 《混凝土结构施工图平面整体表示方法制图规则和构造 详图(现浇混凝土框架、剪力墙、梁、板)》22G101-1
- (13) 《混凝土结构施工图平面整体表示方法制图规则和构造 详图(现浇混凝土板式楼梯)》22G101-2
 - (14) 《桁架钢筋混凝土叠合板(60mm 厚底板)》15G366-1
 - (15) 《预制钢筋混凝土板式楼梯》15G367-1
- (16)《建筑工程设计文件编制深度规定》(2016 年版)、《装配式建筑构件制作与安装职业技能等级标准》(2020 年版)
- (17) 《混凝土结构施工钢筋排布规则与构造详图(现浇混凝土框架、剪力墙、梁、板)》18G901-1
- (18) 《混凝土结构施工钢筋排布规则与构造详图(现浇混凝土板式楼梯)》18G901-2

(二) 竞赛实操考核内容

- 1. 生产环节模具组装
- 1、竞赛时间: 120 分钟。
- 2、竞赛内容: 预制混凝土剪力墙生产环节模具组装
- 3、竞赛项目:操作安全、模具检查、模具组装、预埋件安装、钢 筋安装及团队配合等
 - 4、技能考核内容:

- (1) 安全操作与团队合作:严格遵守安全操作规程,操作全过程工艺掌握良好、操作娴熟、有序,质量把控准确,操作过程中团队配合良好,工作分工有序。
- (2) 模具检查: 在模具组装之前,进行相关标准要求的模具检查工作。
- (3)模具组装:根据构件图纸选择合理的模具,并进行模具清理、安装,且安装后误差符合技术标准。完成脱模剂、缓凝剂涂刷。
- (4) 预留孔洞及预埋件、管线安装: 预埋件选择准确, 预埋件、 预留孔洞的安放符合技术标准中允许偏差, 根据偏差大小及标准定。
- (5) 钢筋安装及隐蔽工程: 钢筋选择准确、钢筋成品允许偏差、 钢筋外露长度检测、上下保护层厚度符合标准要求。
 - (6) 操作时间:考察团队操作完成时间。

2. 预制构件封边灌浆

- 1、竞赛时间:90分钟 (提前半天开始比赛,分两天进行)
- 2、竞赛内容: 封边灌浆工艺
- 3、考核项目:构件封边、灌浆料制备、平行试验、灌浆、工完场 清等考核项

4、技能考核内容:

(1) 工前检查。参赛选手应当依据工程建设行业安全文明施工相关规定,正确穿戴和配备安全防护用品。参赛选手应当对自备工器具及

竞赛组委会提供的工器具进行充分检查,当有疑问时应及时举手向裁判示意并说明情况。

- (2) 拌料封边。参赛选手需要根据施工图、封边粉料、机械器具等,采用适宜的方式完成灌浆模型底部水平缝封边,任务包括基层清理、通孔检查、封边料调配拌制、制作浆料平行试块、封边作业等操作内容。
- (3) 拌料灌浆。参赛选手需要根据施工图、灌浆粉料、机械器具等,采用适宜的方式完成灌浆模型的钢筋套筒灌浆连接,任务包括通孔检查、灌浆料调配拌制、流动度测试、制作对中连接接头试件、制作浆料平行试件、灌浆作业等操作内容。
- (4) 安全规范与团队协作。严格遵守安全操作规程,操作工艺规范娴熟;操作完毕,将工器具清理干净,并归至原位;团队分工有序,配合良好。
 - (5) 操作时间:考察团队操作完成时间。

3. 预制钢构件装配

- 1、竞赛时间: 120 分钟。
- 2、竞赛内容:钢结构安装。
- 3、考核项目:操作安全,梁柱、斜撑吊装,连接节点辨识与施工、 结构拆除及团队配合等。
 - 4、技能考核内容:

- (1) 安全操作与团队合作: 严格遵守安全操作规程, 操作全过程工艺掌握良好、操作娴熟、有序, 质量把控准确, 操作过程中团队配合良好, 工作分工有序。
- (2) 梁柱斜撑吊装:根据图纸要求,将梁、柱、斜撑等构件安装到位,构件定位准确,偏差符合标准要求。
 - (3) 连接节点辨识与施工:根据图纸要求,完成各连接节点安装。
- (4) 结构拆除:将所有构件拆除,将构件与工机具在初始位置摆放整齐。
 - (5) 操作时间:考察团队操作完成时间。
 - 4. 装配式建筑深化设计
 - 1、竞赛时间: 150 分钟。
 - 2、竞赛内容: PC 构件深化设计。
 - 3、考核项目: BIM 模型建立, 出具构件加工详图。
 - 4、技能考核内容:
- (1) 根据题目要求及相关专业的施工图纸、BIM 的配套模型文件, 建立完整的装配式混凝土 BIM 工程模型。
- (2)根据参赛选手前述建立的 BIM 模型,出具题目指定构件的详图, 并给出材料统计信息表。

二、理论、实操考核流程

(一) 理论知识考核流程

1、参赛选手需提前15分钟到达考场。

- 2、进入考场前,由监考人员检查准考证和身份证,参赛选手按指定座位号入座。
- 3、迟到 10 分钟者取消参赛资格,中途退场须经监考人员批准后方可退出。

(二) 实际操作技能考核流程

1、生产环节模具组装

- (1)赛前由工作人员组织抽签确定工位,并领取比赛用图纸。竞赛组委会提供安全帽、手套、安全马甲,参赛队伍自行准备工装和工作靴。
- (2) 各组按照抽签顺序到达各自工位,裁判统一宣布开赛,此时 开始计时。
- (3) 根据图纸情况,到各组选材区域选择相应的模具、钢筋、预埋件、其他材料及工具。
 - (4) 进行构件制作相关工序。
- (5) 钢筋、预埋件机电安装工程完成后,举手示意助理裁判停止 计时,裁判及助理裁判进行相应评分。
 - (6) 有序撤离场地,等待宣布结果。

2、预制构件封边灌浆

(1)赛前由工作人员组织抽签确定工位,并领取比赛用图纸。竞赛组委会提供安全帽、手套、安全马甲,参赛队伍统一准备工装和工作靴。

- (2) 各组按照抽签顺序到达各自工位, 做工前准备和检查:
- (3) 各参赛小组在工位上完成封边操作,完成后向裁判员报告,裁判员记录时间 A,不得超过 45 分钟:
- (4) 各参赛小组在工位上完成灌浆操作,完成后向裁判员报告,裁判员记录时间B,不得超过45分钟:
- (5)比赛结束,各组立即清洗工位,包括灌浆机、墙板、试模、玻璃板、搅拌器、搅拌桶等,并清理地面散落的浆料(清理时间不作评分项)。
 - (6) 有序撤离场地,等待宣布结果。

3、预制钢构件装配

- (1)赛前由工作人员组织抽签确定工位,并领取比赛用图纸。竞赛组委会提供安全帽、手套、安全马甲、安全带、扳手与安装工具,参赛队伍自行准备工作服、工作靴。
 - (2) 各组按照抽签顺序到达各自工位,裁判进行交底。
- (3) 参赛人员检查构件与机具,时间 5 分钟,裁判宣布开赛,此时开始计时。
 - (4) 根据图纸情况,各组进行构件的安装,安装完毕后举手示意。
 - (5) 裁判检查评分,时间5分钟。
- (6) 各组将安装完成的构件拆除,将构件与工机具在初始位置摆放整齐后举手示意。
 - (7) 有序撤离场地,等待宣布结果。

4、装配式建筑深化设计

- (1)参赛选手应提前 15 分钟进入赛场,各参赛队领队及其他无关 人员均不得私自进入赛场,竞赛正式开始后选手不得再入场参加竞赛, 按弃权处理。
- (2)参赛选手按照抽签决定的赛场及机位对号入座,正式开始之前应对计算机进行开机检查,仅允许浏览和试用答题系统、试运行竞赛平台。
- (3) 竞赛所需的设备及软件由技术支持单位提供,参赛选手不可携带技术资料、标准图集、教材、工具书、相关软件等,不得使用自带的计算机、键盘、鼠标、移动存储器等各类设备,不得携带通讯工具等进入竞赛现场,竞赛所需的笔和草稿纸由承办院校统一提供。
- (4) 在竞赛过程中,参赛选手如遇问题需举手向监考人员示意, 参赛队与参赛队之间不得互相交流,否则按作弊行为处理。
- (5)参赛选手遇到应用软件或答题系统故障时,应及时向监考人员报告,对于因故障而耽搁的时间,由监考人员请示裁判长同意后将该选手的竞赛时间相应后延。
- (6) 竞赛时间段内参赛选手不得离开赛场,如有特殊情况需暂时 离开赛场,应报告裁判同意,离开赛场期间应有流动监考人员陪同。
- (7) 听到竞赛结束信号后,参赛选手应立即停止操作,不得以任何理由拖延竞赛时间。竞赛结束前,参赛选手应按照答题系统的操作要

求提交竞赛成果,完成部分竞赛成果要按要求保存在计算机上指定的位置,竞赛成果不得做任何标记,否则按"0"分计。

(8) 有序离开教室,等待宣布结果。

三、实操考核设备设施和材料清单

以下为组委会提供物料清单,参赛队伍如需携带创新型物料和器具应提前报组委会同意。

(一) 生产环节模具组装 (每组用量)

| 分类 | 序号 | 名称 | 规格型号 | 单位 | 数量 | 备注 |
|----------|----|------------|---|----|----|--------------|
| 劳保 材料 | 1 | 安全帽 | | 个 | 1 | |
| | 2 | 手套 | | 双 | 1 | 每名参赛 选手一套 |
| .14.11 | 3 | 安全马甲 | | 套 | 1 | |
| 技术准备 | 4 | 剪力墙板加工图 | 尺寸: 待定 | 套 | 1 | |
| | 5 | 定制钢板模具 | 按照图纸且准备富余 型号 | 套 | 1 | |
| | 6 | 磁盒(1000KG) | 能固定模具磁盒 | 个 | 10 | 模具固定 |
| 模具 | 7 | 配件 | 定位和固定各预埋件 的工装和措施件、套 筒固定配件、防漏浆 配件 | 套 | 方 | 采用磁盒 方式 |
| 材料 | 8 | 钢筋 | 钢筋按设计加工,每 个品种有 20%余量, 混杂其他不在图纸内 钢筋若干 | | | |

| 分类 | 序号 | 名称 | 规格型号 | 单位 | 数量 | 备注 |
|----------------|----|---------|--|----|-----|----|
| | 9 | 预埋件 | 按照图纸准备相应预 埋件,每个品种有2 个余量,混杂其他不 在图纸内预埋件若干 | | | |
| | 10 | 脱模剂 | | 桶 | 1 | |
| | 11 | 保护层垫块 | 按照图纸准备 | 套 | 1 | |
| | 12 | 绑丝 | | 捆 | 3 | |
| | 13 | 钢筋骨架吊杠 | | 根 | 3 | |
| | 14 | PVC 管子剪 | | 把 | 1 | |
| | 15 | PVC 管 | | 根 | 3 | |
| | 16 | 线盒 | | 个 | 3 | |
| | 17 | 弯管器 | | 个 | 1 | |
| | 18 | 石笔、记号笔 | | 根 | 各 2 | |
| | 19 | 钢筋绑扎工具 | | 个 | 3 | |
| | 20 | 滚刷 | | 个 | 2 | |
| | 21 | 清扫工具 | 扫把 | 把 | 1 | |
| 设备 工具 | 22 | 橡皮锤子 | | 套 | 1 | |
| 上 大 | 23 | 电动扳手 | | 套 | 1 | |
| | 24 | 磁盒拆除扳手 | | 套 | 1 | |
| 检测 工具 | 25 | 插片 | | 套 | 1 | |
| | 26 | 卷尺 | | 把 | 1 | |
| | 27 | 墨盒 | | 个 | 1 | |
| | 28 | 线 | | 米 | 若干 | |

(二) 预制构件封边灌浆 (每组用量)

| 分类 | 序号 | 名称 | 规格型号 | 单位 | 数量 | 备注 |
|----------|----|----------------------------|------------------------------|----|----|--------------|
| 劳保 材料 | 1 | 安全帽 | | 个 | 1 | - |
| | 2 | 手套 | | 双 | 1 | 每名参赛 选手一套 |
| | 3 | 安全马甲 | | 套 | 1 | |
| 预制 构件 | 4 | 装配式混凝土剪力 墙全灌浆套筒节点 构件 | 尺寸: 见图纸 材质: 按图建模 详图: 见图纸 | 个 | 1 | |
| | 5 | 套筒专用灌浆料 | LD-G3 | Kg | 25 | |
| 材料 | 6 | 封边砂浆 | LD-F(须厂家定制) | Kg | 25 | |
| | 7 | 刻度量杯 | 3L | 个 | 1 | |
| | 8 | 水桶 | | 个 | 1 | |
| | 9 | 不锈钢平底桶 | | 个 | 1 | |
| 拌料 | 10 | 不锈钢小盆 | 用做流动度实验 | 个 | 1 | |
| 工具 | 11 | 电子秤 | 秤台尺 400*500mm, 称量范围 100kg | 台 | 1 | |
| | 12 | 电子秤 | 称量范围 10kg | 台 | 1 | |
| | 13 | 手提变速搅拌器 | | 套 | 1 | |
| | 14 | 棒式温度计 | | 支 | 1 | |
| | 15 | 分仓模板工具 | | 套 | 1 | |
| 分仓封工具 | 16 | 小铲子 | | 把 | 1 | |
| | 17 | 抹子 | | 把 | 1 | |
| | 18 | 由計 | 1mPVC | 个 | 5 | |
| | 19 | 内衬 | 1.8m 软橡胶条 | 个 | 5 | |

| 分类 | 序号 | 名称 | 规格型号 | 单位 | 数量 | 备注 |
|----------|----|---------------------|---------------------------------|----|----|----|
| | 20 | 圆截锥试模 | | 套 | 1 | |
| | 21 | 料板 | 500*500 | 块 | 1 | |
| | 22 | 盒尺 | 5m | 把 | 1 | |
| | 23 | 三联带底试模 | 70.7*70.7*70.7 | 组 | 3 | |
| 试验 工具 | 24 | 砂浆试模 | 40*40*160 | 组 | 3 | |
| | 25 | 制作套筒连接接头 的套筒 | | 套 | 1 | |
| | 26 | 制作套筒连接接头 试验的匹配钢筋 | | 套 | 1 | |
| | 27 | 制作套筒连接接头 试验的试验架 | | 套 | 1 | |
| | 28 | 手动灌浆枪 | | 套 | 1 | |
| | 29 | 出浆管专用堵头 | | 个 | 若干 | |
| | 30 | 锤子 | | 套 | 1 | |
| | 31 | 电动灌浆泵 | | 台 | 1 | |
| | 32 | 古に 小 松 | 冲洗灌浆不合格的构 件及灌浆料填塞部位 | | | |
| | 33 | 高压水枪 | 96w、流量 10L/min、 水管内径: 8*10mm | 套 | 1 | |
| | 34 | 钢錾子 | | 套 | 1 | |
| | 35 | 清扫工具 | 扫把 | 把 | 1 | |

(三)预制钢构件装配(每组用量)

| 分类 | 序号 | 名称 | 规格型号 | 单位 | 数 量 | 备注 |
|------|----|-----|------|----|--------|----|
| 劳保材料 | 1 | 安全帽 | | 个 | 3 | |
| | 2 | 工作服 | | 件 | 3 | |

| 分类 | 序号 | 名称 | 规格型号 | 单位 | 数 量 | 备注 |
|------|----|-------------|-------------------|----|--------|-------|
| | 3 | 手套 | | 双 | 3 | |
| | 4 | 安全带 | | 副 | 3 | |
| | 5 | 反光背心 | | 件 | 3 | |
| | 6 | 防坠器 | 5 米 | 个 | 2 | |
| | 7 | 隔离栏杆 | | 座 | 4 | |
| | 8 | 挂梯 | 2 米 | 个 | 4 | |
| | 9 | 铁丝 | d3.5mm | 米 | 50 | |
| 技术准备 | 10 | 钢构件装配图 纸 | | 套 | 1 | |
| | 11 | 口哨 | | 个 | 1 | 指挥 |
| | 12 | 工具袋 | | 个 | 2 | 装小工具 |
| | 13 | 老虎钳 | | 把 | 1 | 剪、绑铁丝 |
| | 14 | U型或弓形卸 扣 | 1 吨 | 个 | 4 | 吊装 |
| | 15 | 钢丝绳 | d8, 1 米定长, 带绳环 | 根 | 2 | 吊装 |
| | 16 | 白棕绳 | d8,3米 | 根 | 4 | 吊装,牵引 |
| 工具 | 17 | 扳手 | | 把 | 4 | 拧螺栓 |
| | 18 | 冲钉 | | 个 | 10 | 螺栓对孔 |
| | 19 | 撬棍 | | 把 | 4 | 校正 |
| | 20 | 线垂 | | 个 | 1 | 垂直度测量 |
| | 21 | 水准尺 | | 个 | 1 | 水平度测量 |
| | 22 | 卷尺 | 5m | 个 | 1 | 测量 |
| | 23 | 铁锤 | 8磅和4磅 | 把 | 2 | |
| | 24 | 爬梯 | | 步 | 2 | |
| | 25 | 钢构件安装螺栓 | | / | / | / |
| 材料 | 26 | 构件清单 | | / | / | / |
| | 27 | 安装构件图 | A3 图纸 | 套 | 1 | / |