附件1

混凝土生产质量检查表

混凝土生产质量检查表（一）

受检预拌混凝土搅拌站基本情况表

预拌混凝土生产企业所在省（市、县）： (6项）

|  |  |
| --- | --- |
| 预拌混凝土生产企业： | |
| 预拌混凝土搅拌站点名称： | |
| 预拌混凝土搅拌站点地址： | |
| 预拌混凝土搅拌站点生产线条数： | |
| 年生产能力（万m3）： | 上一年度实际产量（万m3）： |

检查人签字： 检查日期： 年 月 日

混凝土生产质量检查表（二）

混凝土生产质量检查表

（预拌混凝土生产企业）

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 检查项目 | 检查内容 | | 检查结果 | | 备注 |
| 符合 | 不符合 |
| (一)  资质管理 | 1 | 预拌混凝土生产企业具有资质 |  |  |  |
| 2 | 预拌混凝土生产企业、分站点的设立是否满足资质管理规定要求 |  |  |  |
| (二)  原材料  管理 | 3 | 建立混凝土原材料的采购、使用管理制度，采购合同（协议）以书面形式签订并存档 |  |  |  |
| 4 | 建立混凝土原材料使用及检测试验台帐，有进场验收记录，对进场原材料依据相关技术标准要求质量检验，质量可追溯追溯。 |  |  |  |
| （三）  试验管理 | 5 | 建立技术文件管理制度，技术标准有效健全 |  |  |  |
| 6 | 试验室的环境、面积和仪器设备配备应当与生产能力相匹配，仪器设备应定期进行校准或检定 |  |  |  |
| 7 | 试验工作场所的温湿度等环境条件满足标准要求，严格按相应的标准和方法开展各项试验 |  |  |  |
| 8 | 原始记录、试验报告、试件等有唯一性标识 |  |  |  |
| 9 | 定期对混凝土强度进行数理统计分析，对试验人员进行培训 |  |  |  |
| 10 | 混凝土强度异常或达不到规定要求时，有相应处理措施 |  |  |  |
| （四）  配合比设计 | 11 | 混凝土配合比设计配制强度及性能、矿物掺合料的掺量满足相关标准要求  配合比设计及调整应经技术负责人书面批准 |  |  |  |
| 12 | 混凝土配合比设计配制强度及性能、矿物掺合料的掺量满足相关标准要求  配合比设计及调整应经技术负责人书面批准 |  |  |  |
| (五)生产管理  （五）  生产管理 | 13 | 建立生产设备管理制度和设备档案，定期对生产设备进行检查保养，填写主要设备使用和维修保养记录 |  |  |  |
| 14 | 混凝土搅拌系统应符合相关标准要求，定期对搅拌系统计量设备进行校准 |  |  |  |
| 15 | 生产、试验用计量设备、试模应进行自校，自校频次应符合相关标准要求 |  |  |  |
| 16 | 实际生产的混凝土配合比与向使用单位出具的混凝土配合比一致 |  |  |  |
| 17 | 生产中原材料计量允许偏差符合相关标准要求，并应每台班检查1次 |  |  |  |
| 18 | 出厂检验的取样频率应符合《预拌混凝土》(GB/T14902-2012)的要求，混凝土出厂检验包含坍落度、强度等标准要求及合同约定项目 |  |  |  |
| 19 | 留置混凝土试件,并对其进行养护和检验检测；建立留置试件和试验台帐 |  |  |  |
| 20 | 出厂检验试块、试件等应按年度连续编号并建立台账 |  |  |  |
| 21 | 运送混凝土时应随车签发预拌混凝土运输单 |  |  |  |
| 22 | 出具预拌混凝土开盘鉴定资料和预拌混凝土合格证 |  |  |  |
| 23 | 大批量、连续生产的同一配合比混凝土，应提供基本性能试验报告 |  |  |  |
| 结果统计 | 符合 项 不符合 项 | | | | |

检查人签字： 检查日期：